

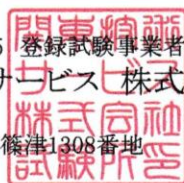
スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 1:3 モルタル

ISO/IEC17025 登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204
埼玉県白岡市篠津1308番地





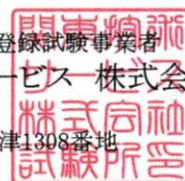
試験報告書

報告書番号【 2018-A-1001-01 】

受付日 2018年6月26日

発行日 2018年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合

殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	6.3m ³				
	理論製造量	9 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2018年6月26日				
	練り混ぜ量	1.0 m ³	練り混ぜ時間		180 S	
	配合	1:3モルタル	W/C	56.0%	S/a	-
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	500	280	1500	-	-	
試験結果	試料の場所			始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランブ (cm)		17.0	17.0	
	2	試験試料の空気量 (%)		3.2	3.0	
	3	容器を含む試料の質量 (kg)		22.989	22.922	
	4	上記容器の質量 (kg)		7.028	7.028	
	5	試料の質量 (kg)		15.961	15.894	
	6	容器の容積 (L)		7.040	7.040	
	7	空気の容積 (L)		0.225	0.211	
	8	空気以外の試料の容積 (L)		6.815	6.829	
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)		0.000	0.000	
	10	水中のふるいの質量 (kg)		0.000	0.000	
	11	水中の粗骨材質量 (kg)		0.000	0.000	
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)		0.000	0.000	
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)		0.000	0.000	
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)		0.000	0.000	
	15	試料中のモルタル質量 (kg)		15.961	15.894	
	16	試料中のモルタル容積 (L)		6.815	6.829	
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)		2342	2327	
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)		0	0	
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)		0.3		
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)		-		
	21	スランブの平均値からの偏差率 (%)		0		
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)		3		
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²)		41.9	45.3	
	25	圧縮強度の偏差率 (%)		3.9		
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練混ぜ性能試験)の空気量の偏差率、モルタル量の偏差率、コンステンシーの偏差率及び圧縮強度の偏差率性能を満足しているものと判断できる。					



試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2018-A-1001-01 】

受付日 2018年6月26日

発行日 2018年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合

殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は 工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	6.3m ³				
	理論製造量	9 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2018年6月26日				
	練り混ぜ量	1.0 m ³	練り混ぜ時間		180 S	
	配合	1:3モルタル	W/C	56.0%	S/a	-
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	500	280	1500	-	-	
試験結果	試料の場所			始め 1	中間	終わり 2
	1 試験用試料のスランブ(cm)			17.0	17.5	17.0
	2 試験試料の空気量(%)			3.2	3.0	3.0
	3 容器を含む試料の質量(kg)			22.989	22.964	22.922
	4 上記容器の質量(kg)			7.028	7.028	7.028
	5 試料の質量(kg)			15.961	15.936	15.894
	6 容器の容積(L)			7.040	7.040	7.040
	7 空気の容積(L)			0.225	0.211	0.211
	8 空気以外の試料の容積(L)			6.815	6.829	6.829
	9 水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量(kg)			0.000	0.000	0.000
	10 水中のふるいの質量(kg)			0.000	0.000	0.000
	11 水中の粗骨材質量(kg)			0.000	0.000	0.000
	12 乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量(kg/L)			0.000	0.000	0.000
	13 乾燥飽水状態の粗骨材質量(kg)			0.000	0.000	0.000
	14 4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積(L)			0.000	0.000	0.000
	15 試料中のモルタル質量(kg)			15.961	15.936	15.894
	16 試料中のモルタル容積(L)			6.815	6.829	6.829
	17 モルタル単位体積質量(kg/L)			2342	2334	2327
	18 粗骨材の単位体積質量(kg/L)			0	0	0
	19 コンクリート中のモルタルの質量標準偏差			6.0		
	20 コンクリート中の粗骨材の標準偏差			0.0		
	21 スランブの平均値からの標準偏差			0.2		
	22 空気量の平均値からの標準偏差			0.1		
	24 平均圧縮強度(N/mm ²)			41.9	-	45.3
	25 圧縮強度の標準偏差			1.7		
特記事項						
考察						

スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験



材料投入状況



試料採取状況
測定位置 始め

測定値
スランプ 17.5 cm
空気量 3.2%
コンクリート温度 29 °C



試料採取状況
測定位置 中間

測定値
スランプ 17.5 cm
空気量 3.0%
コンクリート温度 29 °C



試料採取状況
測定位置 終わり

測定値
スランプ 17.0 cm
空気量 3.0%
コンクリート温度 29 °C

試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2018-A-1002-01-07

受付日 2018年06月26日

報告日 2018年07月03日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308

TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	1:3モルタル 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.142 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度: 29 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント モルタル - - - -		

打 込 日		2018年06月26日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ² ()
試 験 日		2018年07月03日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロット No.	供試体 番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²		欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	17.0	3.2	100.0	221,000	28.1		無	良
	2	17.0	3.2	100.0	217,000	27.6		無	良
	3	17.0	3.2	100.0	214,000	27.2		無	良
圧縮強度の平均値： $\bar{X}$				—	—	27.6		—	—
特記事項									

*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。

試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2018-A-1003-01-07

受付日 2018年06月26日

報告日 2018年07月03日

ISO/IEC17025登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

ドライミックス事業協同組合 殿

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	1:3モルタル 終わり	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: — kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: —	
採取地点	—	コンクリート温度: 29 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント モルタル — — — —		

打 込 日		2018年06月26日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm ² ()
試 験 日		2018年07月03日		試験材齢	7日	管理材齢	28日		
ロット No.	供試体 番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²		欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	17.0	3.0	100.0	249,000	31.7		無	良
	2	17.0	3.0	100.0	251,000	32.0		無	良
	3	17.0	3.0	100.0	243,000	30.9		無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				—	—	31.5		—	—

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。

試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2018-A-1002-01-28

受付日 2018年06月26日

報告日 2018年07月24日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	1:3モルタル 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.142 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度: 29 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント モルタル — — — —		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ² ()
試験日	2018年07月24日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロット No.	供試体 番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	17.0	3.2	100.0	325,000	41.4	無	良
	2	17.0	3.2	100.0	328,000	41.8	無	良
	3	17.0	3.2	100.0	333,000	42.4	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				—	—	41.9	—	—
特記事項								

*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。

試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2018-A-1003-01-28

受付日 2018年06月26日

報告日 2018年07月24日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工 事 名 称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打 込 箇 所	1：3モルタル 終わり	検印	無
届 出 番 号	－		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果：－ kg/m ³	
試 験 目 的	強度の確認	塩分測定器名：－	
採 取 地 点	－	コンクリート温度：29℃	
採 取 方 法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工 場 名	ドライミックス事業協同組合		
呼 び 名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント モルタル － － － －		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2018年07月24日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	()
ロット No.	供試体 番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	17.0	3.0	100.0	361,000	46.0	無	良
	2	17.0	3.0	100.0	362,000	46.1	無	良
	3	17.0	3.0	100.0	345,000	43.9	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	45.3	-	-
特記事項								

*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。