

スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 24-8-20N

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
関東技術サービス株式会社  
〒349-0204  
埼玉県白岡市篠津1308番地





# 試験報告書

報告書番号 【 2018-A-1001-02 】

受付日 2018年6月26日

発行日 2018年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	6.3m <sup>3</sup>				
	理論製造量	18 m <sup>3</sup> /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2018年6月26日				
	練り混ぜ量	2.7 m <sup>3</sup>	練り混ぜ時間	240 S		
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 43.0%	
単位量 (kg/m <sup>3</sup> )	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	301	162	816	1090	3.01	
試験結果	試料の場所			始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランプ (cm)			9.0	9.0
	2	試験試料の空気量 (%)			3.6	3.4
	3	容器を含む試料の質量 (kg)			24.121	23.990
	4	上記容器の質量 (kg)			7.028	7.028
	5	試料の質量 (kg)			17.093	16.962
	6	容器の容積 (L)			7.040	7.040
	7	空気の容積 (L)			0.253	0.239
	8	空気以外の試料の容積 (L)			6.787	6.801
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			5.288	4.900
	10	水中のふるいの質量 (kg)			0.358	0.358
	11	水中の粗骨材質量 (kg)			4.930	4.542
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			7.763	6.685
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			5.659	5.341
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.666	1.540
	15	試料中のモルタル質量 (kg)			11.434	11.621
	16	試料中のモルタル容積 (L)			5.120	5.261
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)			2233	2209
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			1105	1015
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)			0.5	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)			4	
	21	スランプの平均値からの偏差率 (%)			0	
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)			3	
	24	平均圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )			41.8	43.5
	25	圧縮強度の偏差率 (%)			2.0	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。					



# 試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2018-A-1001-02 】

受付日 2018年6月26日

発行日 2018年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験				
目的又は 工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験				
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合			
	ミキサ形式	ドラムミキサ			
	容量	6.3m <sup>3</sup>			
	理論製造量	18 m <sup>3</sup> /h			
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。				
試験概要	試験日	2018年6月26日			
	練り混ぜ量	2.7 m <sup>3</sup>	練り混ぜ時間	240 S	
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 43.0%
単位量 (kg/m <sup>3</sup> )	セメント 301	水 162	細骨材 816	粗骨材 1090	混和剤 3.01
試験結果	試料の場所	始め 1	中間	終わり 2	
	1 試験用試料のスランプ(cm)	9.0	8.5	9.0	
	2 試験試料の空気量(%)	3.6	3.4	3.4	
	3 容器を含む試料の質量(kg)	24.121	24.100	23.990	
	4 上記容器の質量(kg)	7.028	7.028	7.028	
	5 試料の質量(kg)	17.093	17.072	16.962	
	6 容器の容積(L)	7.040	7.040	7.040	
	7 空気の容積(L)	0.253	0.239	0.239	
	8 空気以外の試料の容積(L)	6.787	6.801	6.801	
	9 水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量(kg)	5.288	5.128	4.900	
	10 水中のふるいの質量(kg)	0.358	0.358	0.358	
	11 水中の粗骨材質量(kg)	4.930	4.770	4.542	
	12 乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量(kg/L)	7.763	6.985	6.685	
	13 乾燥飽水状態の粗骨材質量(kg)	5.659	5.567	5.341	
	14 4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積(L)	1.666	1.529	1.540	
	15 試料中のモルタル質量(kg)	11.434	11.505	11.621	
	16 試料中のモルタル容積(L)	5.120	5.271	5.261	
	17 モルタル単位体積質量(kg/L)	2233	2183	2209	
	18 粗骨材の単位体積質量(kg/L)	1105	1056	1015	
	19 コンクリート中のモルタルの質量標準偏差			20.6	
	20 コンクリート中の粗骨材の標準偏差			36.8	
	21 スランプの平均値からの標準偏差			0.2	
	22 空気量の平均値からの標準偏差			0.1	
	24 平均圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )	41.8	-	43.5	
	25 圧縮強度の標準偏差			0.9	
特記事項					
考察					

# スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験



材料投入状況



試料採取状況

測定位置 始め

測定値

スランプ	9.0 cm
空気量	3.6%
コンクリート温度	30 °C



試料採取状況

測定位置 中間

測定値

スランプ	8.5 cm
空気量	3.4%
コンクリート温度	30 °C



試料採取状況

測定位置 終わり

測定値

スランプ	9.0 cm
空気量	3.4%
コンクリート温度	30 °C

ドライミックス事業協同組合 殿

 ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.068 kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度: 30 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月03日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	3.6	100.0	206,000	26.2	無	良
	2	9.0	3.6	100.0	225,000	28.6	無	良
	3	9.0	3.6	100.0	230,000	29.3	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	28.0	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(榊前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

 試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
 一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

 ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果	- kg/m <sup>3</sup>
試験目的	強度の確認	塩分測定器名	-
採取地点	-	コンクリート温度	30 °C
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月03日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	3.4	100.0	239,000	30.4	無	良
	2	9.0	3.4	100.0	226,000	28.8	無	良
	3	9.0	3.4	100.0	219,000	27.9	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	29.0	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

 試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
 一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.068 kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度: 30 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月24日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	3.6	100.0	328,000	41.8	無	良
	2	9.0	3.6	100.0	325,000	41.4	無	良
	3	9.0	3.6	100.0	331,000	42.1	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	41.8	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(榊前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
 一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

 ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004


品質管理者 所長 出井 康行


工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果	- kg/m <sup>3</sup>
試験目的	強度の確認	塩分測定器名	-
採取地点	-	コンクリート温度	30 °C
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年06月26日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月24日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	3.4	100.0	338,000	43.0	無	良
	2	9.0	3.4	100.0	344,000	43.8	無	良
	3	9.0	3.4	100.0	343,000	43.7	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	43.5	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

 試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
 一部分のみを複製してはならない。