

スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 100-70-20N(高強度コンクリート)

ISO/IEC17025 登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204
埼玉県白岡市篠津1308番地





試験報告書

報告書番号【 2018-A-1767-01 】
 受付日 2018年9月4日
 発行日 2018年10月3日

ISO/IEC17025 登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験							
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験							
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合						
	ミキサ形式	ドラムミキサ						
	容量	4.4m ³						
	理論製造量	10 m ³ /h						
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。							
試験概要	試験日	2018年9月4日						
	練り混ぜ量	1.6 m ³	練り混ぜ時間	300 S				
	配合	100-70-20N(高強度)	W/C	24.0%	S/a	47.0%		
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	シリカヒューム	混和剤		
	581	155	752	858	65	11.63		
試験結果	試料の場所					始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランブフロー (cm)					65.5	65.5
	2	試験試料の空気量 (%)					1.5	1.7
	3	容器を含む試料の質量 (kg)					24.333	24.378
	4	上記容器の質量 (kg)					7.028	7.028
	5	試料の質量 (kg)					17.305	17.350
	6	容器の容積 (L)					7.040	7.040
	7	空気の容積 (L)					0.106	0.120
	8	空気以外の試料の容積 (L)					6.934	6.920
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)					3.995	4.239
	10	水中のふるいの質量 (kg)					0.358	0.358
	11	水中の粗骨材質量 (kg)					3.637	3.881
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)					6.375	6.857
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)					4.314	4.544
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)					1.924	1.935
	15	試料中のモルタル質量 (kg)					12.991	12.806
	16	試料中のモルタル容積 (L)					5.011	4.985
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)					2593	2569
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)					861	911
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)					0.5	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)					3	
	21	スランブの平均値からの偏差率 (%)					0	
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)					6	
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²)					145	144
	25	圧縮強度の偏差率 (%)					0.3	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%							
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練り混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。							



試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2018-A-1767-01 】

受付日 2018年9月4日

発行日 2018年10月3日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

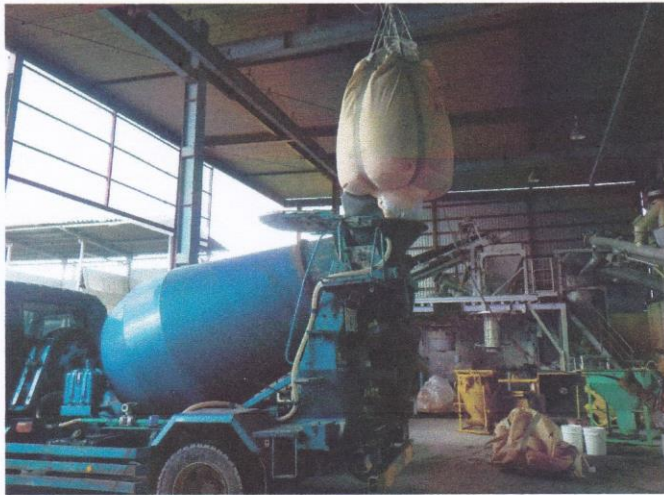
埼玉県白岡市篠津1308番地



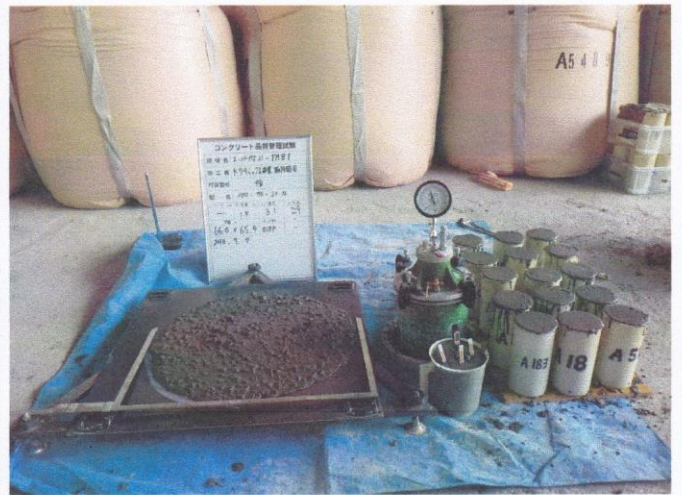
ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は 工事名称	スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	4.4m ³				
	理論製造量	10 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2018年9月4日				
	練り混ぜ量	1.6 m ³	練り混ぜ時間	300 S		
	配合	100-70-20N(高強度)	W/C	24.0%	S/a	47.0%
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	シリカヒューム	混和剤
	581	155	752	858	65	11.63
試験結果	試料の場所			始め 1	中間	終わり 2
	1	試験用試料のスランプフロー (cm)		65.5	65.5	65.5
	2	試験試料の空気量 (%)		1.5	1.3	1.7
	3	容器を含む試料の質量 (kg)		24.333	24.459	24.378
	4	上記容器の質量 (kg)		7.028	7.028	7.028
	5	試料の質量 (kg)		17.305	17.431	17.350
	6	容器の容積 (L)		7.040	7.040	7.040
	7	空気の容積 (L)		0.106	0.092	0.120
	8	空気以外の試料の容積 (L)		6.934	6.948	6.920
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)		3.995	4.125	4.239
	10	水中のふるいの質量 (kg)		0.358	0.358	0.358
	11	水中の粗骨材質量 (kg)		3.637	3.767	3.881
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)		6.375	6.592	6.857
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)		4.314	4.441	4.544
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)		1.924	1.916	1.935
	15	試料中のモルタル質量 (kg)		12.991	12.990	12.806
	16	試料中のモルタル容積 (L)		5.011	5.033	4.985
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)		2593	2581	2569
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)		861	882	911
	19	コンクリート中のモルタルの質量標準偏差		9.8		
	20	コンクリート中の粗骨材の標準偏差		20.7		
	21	スランプの平均値からの標準偏差		0.0		
	22	空気量の平均値からの標準偏差		0.2		
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²)		145	-	144
	25	圧縮強度の標準偏差		0.5		
特記事項						
考察						

スーパーMP21-TM8T 練り混ぜ確認試験

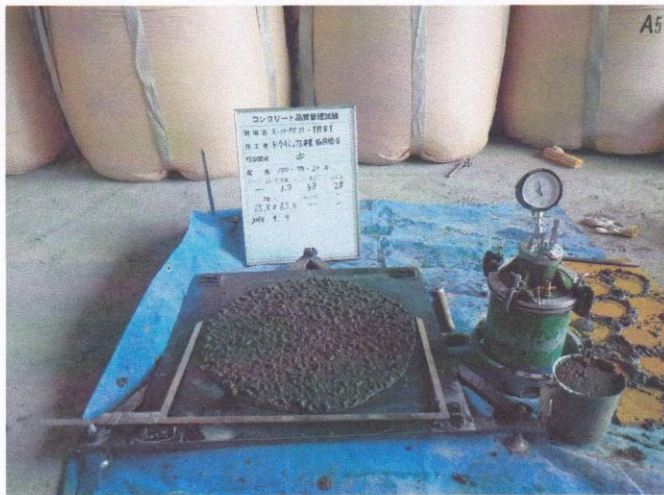


材料投入状況



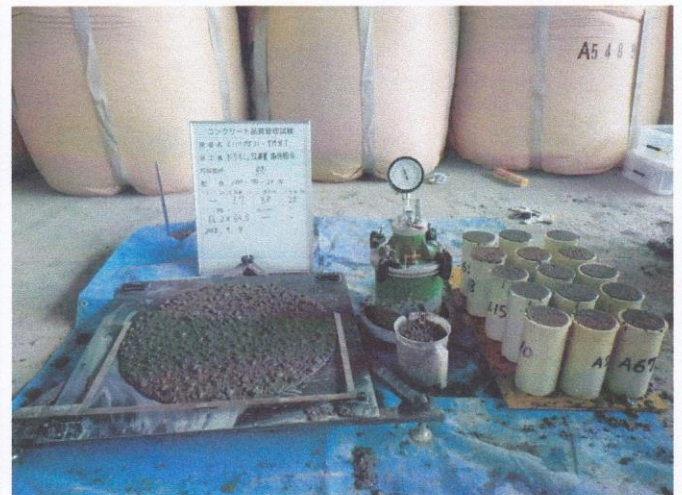
試料採取状況
測定位置 始め

測定値
 スランプフロー 66.0×65.4cm
 空気量 1.5%
 コンクリート温度 31℃



試料採取状況
測定位置 中間

測定値
 スランプフロー 65.8×65.4cm
 空気量 1.3%
 コンクリート温度 33℃



試料採取状況
測定位置 終わり

測定値
 スランプフロー 65.8×65.4cm
 空気量 1.3%
 コンクリート温度 33℃

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	100-70-20N 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.037 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度 : 31 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm フロー値 66.0×65.4cm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント その他 - 100 - - 20 - N		

打込日		2018年09月04日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ² (100)
試験日		2018年09月11日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo.	供試体番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況	
1	1	66.0	1.5	100.0	949,000	121	無	良	
	2	66.0	1.5	100.0	908,000	116	無	良	
	3	66.0	1.5	100.0	940,000	120	無	良	
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				-	-	119	-	-	
特記事項									

*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮試験)

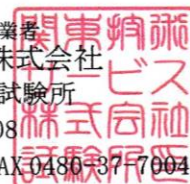
報告書番号 2018-A-1787-01-07

受付日 2018年09月08日

報告日 2018年09月11日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	100-70-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果： - kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名： -	
採取地点	-	コンクリート温度： 33 ℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合	フロー値 66.0×65.4cm	
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - 10Q - - 20 - N		

打込日	2018年09月04日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm ² (100)
試験日	2018年09月11日		試験材齢	7日	管理材齢	28日		
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	65.5	1.7	100.0	952,000	121	無	良
	2	65.5	1.7	100.0	954,000	121	無	良
	3	65.5	1.7	100.0	934,000	119	無	良
圧縮強度の平均値： \bar{X}				-	-	120	-	-
特記事項								

*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(榊前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。

*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1786-01-28

受付日 2018年9月4日

報告書 2018年10月2日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	100-70-20N 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.037 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 31 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm フロー値 66.0×65.4	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプフロー 粗骨材寸法 セメント その他 - 100 - 70 - 20 - N		

打設日	2018年9月4日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2018年10月2日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(100)
ロットNo.	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	66.0	1.5	100.0	1,080,000	138	無	良
	2	66.0	1.5	100.0	1,160,000	148	無	良
	3	66.0	1.5	100.0	1,180,000	150	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	145	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。㈱前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者	試験担当者

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1787-01-28

受付日 2018年9月4日

報告書 2018年10月2日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	100-70-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : -	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : -	
採取地点	-	コンクリート温度 : 33 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合	フロー値 66.0×65.4	
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプフロー 粗骨材寸法 セメント その他 - 100 - 70 - 20 - N		

打設日	2018年9月4日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2018年10月2日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(100)
ロットNo.	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	65.5	1.7	100.0	1,160,000	148	無	良
	2	65.5	1.7	100.0	1,090,000	139	無	良
	3	65.5	1.7	100.0	1,130,000	144	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	144	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。