

スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 24-8-20N

ISO/IEC17025 登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204
埼玉県白岡市篠津1-208番地





試験報告書

報告書番号【 2020-C-0273 】
 受付日 2020年7月18日
 発行日 2020年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験所
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は 工事名称	スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	4.0m ³				
	理論製造量	18 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2020年7月18日				
	練り混ぜ量	4.0 m ³	練り混ぜ時間	130 S		
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 42.8%	
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	301	162	816	1091	3.01	
試験結果	試料の場所				始め 1	終わり 2
	1	試験用試料のスランブ(cm)			9.5	10.5
	2	試験試料の空気量(%)			3.5	3.8
	3	容器を含む試料の質量(kg)			24.002	23.804
	4	上記容器の質量(kg)			7.028	7.028
	5	試料の質量(kg)			16.974	16.776
	6	容器の容積(L)			7.040	7.040
	7	空気の容積(L)			0.246	0.268
	8	空気以外の試料の容積(L)			6.794	6.772
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量(kg)			5.228	5.040
	10	水中のふるいの質量(kg)			0.368	0.368
	11	水中の粗骨材質量(kg)			4.860	4.672
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量(kg/L)			7.587	7.295
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量(kg)			5.598	5.414
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積(L)			1.650	1.653
	15	試料中のモルタル質量(kg)			11.376	11.362
	16	試料中のモルタル容積(L)			5.143	5.120
	17	モルタル単位体積質量(kg/L)			2212	2219
	18	粗骨材の単位体積質量(kg/L)			1088	1057
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率(%)			0.2	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率(%)			1	
	21	スランブの平均値からの偏差率(%)			5	
	22	空気量の平均値からの偏差率(%)			4	
	24	平均圧縮強度(N/mm ²)			260	251
	25	圧縮強度の偏差率(%)			1.8	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。					



試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2020-C-0273 】

受付日 2020年7月18日

発行日 2020年7月25日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

埼玉県白岡市篠津1-308番地



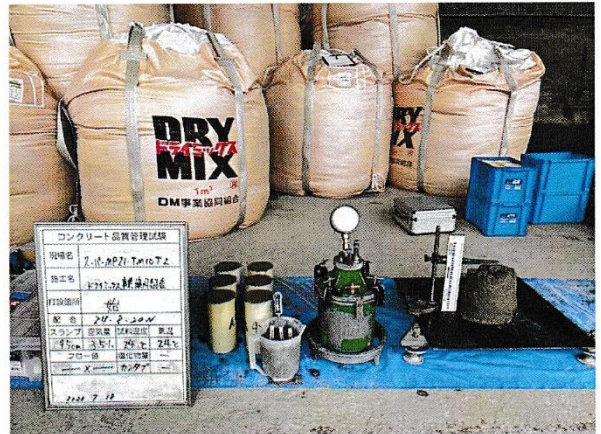
ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験				
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験				
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合			
	ミキサ形式	ドラムミキサ			
	容量	4.0m ³			
	理論製造量	18 m ³ /h			
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。				
試験概要	試験日	2020年7月18日			
	練り混ぜ量	4.0 m ³	練り混ぜ時間	130 S	
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 42.8%
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤
	301	162	816	1091	3.01
試験結果	試料の場所	始め 1	中間	終わり 2	
	1 試験用試料のスランプフロー (cm)	9.5	9.5	10.5	
	2 試験試料の空気量 (%)	3.5	3.7	3.8	
	3 容器を含む試料の質量 (kg)	24.002	23.804	24.073	
	4 上記容器の質量 (kg)	7.028	7.028	7.028	
	5 試料の質量 (kg)	16.974	16.776	17.045	
	6 容器の容積 (L)	7.040	7.040	7.040	
	7 空気の容積 (L)	0.246	0.260	0.268	
	8 空気以外の試料の容積 (L)	6.794	6.780	6.772	
	9 水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)	5.228	4.778	5.040	
	10 水中のふるいの質量 (kg)	0.368	0.368	0.368	
	11 水中の粗骨材質量 (kg)	4.860	4.410	4.672	
	12 乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)	7.587	6.986	7.295	
	13 乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)	5.598	5.147	5.414	
	14 4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)	1.650	1.685	1.653	
	15 試料中のモルタル質量 (kg)	11.376	11.629	11.631	
	16 試料中のモルタル容積 (L)	5.143	5.095	5.120	
	17 モルタル単位体積質量 (kg/L)	2212	2283	2272	
	18 粗骨材の単位体積質量 (kg/L)	1088	1010	1057	
	19 コンクリート中のモルタルの質量標準偏差			31.1	
	20 コンクリート中の粗骨材の標準偏差			32.1	
	21 スランプの平均値からの標準偏差			0.5	
	22 空気量の平均値からの標準偏差			0.1	
	24 平均圧縮強度 (N/mm ²)	260	-	251	
	25 圧縮強度の標準偏差			4.5	
特記事項					
考察					

スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験

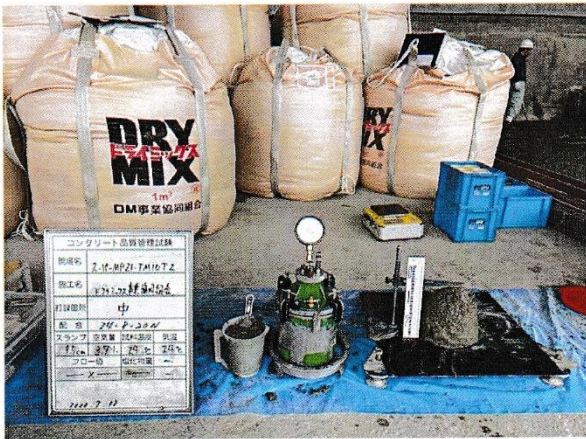


材料投入状況



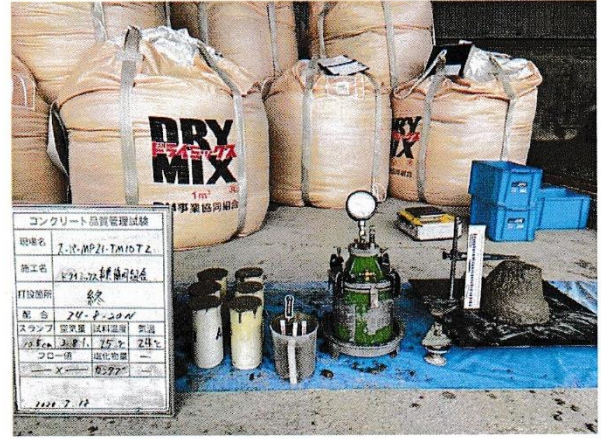
試料採取状況
測定位置 始め

測定値
スランプフロー 9.5cm
空気量 3.5%
コンクリート温度 24℃



試料採取状況
測定位置 中間

測定値
スランプフロー 9.5cm
空気量 3.7%
コンクリート温度 24℃



試料採取状況
測定位置 終わり

測定値
スランプフロー 10.5cm
空気量 3.8%
コンクリート温度 25℃



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0273
 受付日 2020年7月18日
 発行日 2020年7月25日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.044 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 24 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度	スランプ	粗骨材寸法 セメント
	その他 - 24 - 8 - 20 - N		

打設日	2020年7月18日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年7月25日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(24)
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.5	3.5	100.0	264,000	33.6	無	良
	2	9.5	3.5	100.0	270,000	34.4	無	良
	3	9.5	3.5	100.0	247,000	31.4	無	良
圧縮強度の平均値 : X				—	—	33.1	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(桐前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者	試験担当者

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0273
 受付日 2020年7月18日
 発行日 2020年7月25日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	スーパーMP21-TM10T2 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.038 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スラップ 粗骨材寸法 セメント その他 - 24 - 8 - 20 - N		

打設日	2020年7月18日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年7月25日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(24)
ロットNo.	供試体番号	スラップフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	10.5	3.8	100.0	248,000	31.6	無	良
	2	10.5	3.8	100.0	253,000	32.2	無	良
	3	10.5	3.8	100.0	251,000	32.0	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	31.9	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者	試験担当者

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



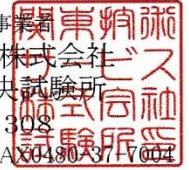
試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0273-01
 受付日 2020年7月18日
 報告書 2020年8月15日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業所
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.044 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 24 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スラップ ^o 粗骨材寸法 セメント その他 - 24 - 8 - 20 - N		

打設日	2020年7月18日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年8月15日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(24)
ロットNo.	供試体番号	スラップフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.5	3.5	100.0	353,000	44.9	無	良
	2	9.5	3.5	100.0	359,000	45.7	無	良
	3	9.5	3.5	100.0	343,000	43.7	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	44.8	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(榎前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0273-01
 受付日 2020年7月18日
 報告書 2020年8月15日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業所
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行



工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : -	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : -	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ [°] 粗骨材寸法 セメント その他 - 24 - 8 - 20 - N		

打設日	2020年7月18日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年8月15日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(24)
ロットNo.	供試体番号	スランプ [°] フロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	10.5	3.8	100.0	337,000	42.9	無	良
	2	10.5	3.8	100.0	335,000	42.7	無	良
	3	10.5	3.8	100.0	342,000	43.5	無	良
圧縮強度の平均値 : X				—	—	43.0	—	—

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(榑前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者	試験担当者

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。