

スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 24-8-20N

ISO/IEC17025 登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204
埼玉県白岡市篠津1398番地





試験報告書

報告書番号【 2020-C-0155 】

受付日 2020年6月15日

発行日 2020年6月22日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合

殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	5.0m ³				
	理論製造量	18 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2020年6月15日				
	練り混ぜ量	5.0 m ³	練り混ぜ時間		130 S	
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a	42.8%
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	301	162	816	1091	3.01	
試験結果	試料の場所			始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランブ (cm)			9.0	8.5
	2	試験試料の空気量 (%)			3.2	3.1
	3	容器を含む試料の質量 (kg)			23.981	24.091
	4	上記容器の質量 (kg)			7.028	7.028
	5	試料の質量 (kg)			16.953	17.063
	6	容器の容積 (L)			7.040	7.040
	7	空気の容積 (L)			0.225	0.218
	8	空気以外の試料の容積 (L)			6.815	6.822
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			3.995	4.239
	10	水中のふるいの質量 (kg)			0.368	0.368
	11	水中の粗骨材質量 (kg)			4.790	4.693
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			7.508	7.362
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			5.526	5.431
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.659	1.662
	15	試料中のモルタル質量 (kg)			11.427	11.632
	16	試料中のモルタル容積 (L)			5.156	5.160
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)			2216	2254
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			1072	1052
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)			0.8	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)			1	
	21	スランブの平均値からの偏差率 (%)			3	
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)			2	
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²)			145	144
	25	圧縮強度の偏差率 (%)			0.3	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2 (コンクリートミキサ第2部:練混ぜ性能試験) の性能を満足しているものと判断できる。					



試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2020-C-0155 】
 受付日 2020年6月15日
 発行日 2020年6月22日

ISO/IEC17025 登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	5.0m ³				
	理論製造量	18 m ³ /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2020年6月15日				
	練り混ぜ量	5.0 m ³	練り混ぜ時間		130 S	
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a	42.8%
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	301	162	816	1091	3.01	
試験結果	試料の場所			始め 1	中間	終わり 2
	1 試験用試料のスランプフロー (cm)			9.0	8.5	8.5
	2 試験試料の空気量 (%)			3.2	3.2	3.1
	3 容器を含む試料の質量 (kg)			23.981	24.001	24.091
	4 上記容器の質量 (kg)			7.028	7.028	7.028
	5 試料の質量 (kg)			16.953	16.973	17.063
	6 容器の容積 (L)			7.040	7.040	7.040
	7 空気の容積 (L)			0.225	0.225	0.218
	8 空気以外の試料の容積 (L)			6.815	6.815	6.822
	9 水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			3.995	4.125	4.239
	10 水中のふるいの質量 (kg)			0.368	0.368	0.368
	11 水中の粗骨材質量 (kg)			4.790	4.691	4.693
	12 乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			7.508	7.349	7.362
	13 乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			5.526	5.430	5.431
	14 4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.659	1.659	1.662
	15 試料中のモルタル質量 (kg)			11.427	11.543	11.632
	16 試料中のモルタル容積 (L)			5.156	5.156	5.160
	17 モルタル単位体積質量 (kg/L)			2216	2239	2254
	18 粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			1072	1053	1052
	19 コンクリート中のモルタルの質量標準偏差			15.6		
	20 コンクリート中の粗骨材の標準偏差			9.0		
	21 スランプの平均値からの標準偏差			0.2		
	22 空気量の平均値からの標準偏差			0.0		
	24 平均圧縮強度 (N/mm ²)			145	-	144
	25 圧縮強度の標準偏差			0.5		
特記事項						
考察						

スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験

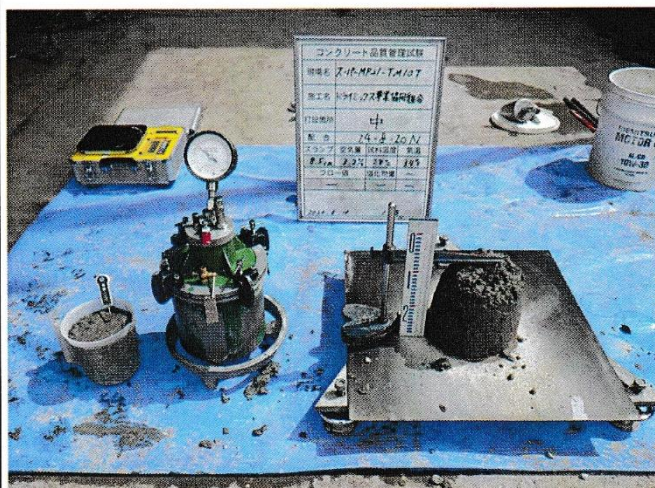


材料投入状況



試料採取状況
測定位置 始め

測定値
スランプフロー 9.0cm
空気量 3.2%
コンクリート温度 28℃



試料採取状況
測定位置 中間

測定値
スランプフロー 8.5cm
空気量 3.2%
コンクリート温度 28℃



試料採取状況
測定位置 終わり

測定値
スランプフロー 8.5cm
空気量 3.1%
コンクリート温度 28℃



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0155
受付日 2020年6月15日
発行日 2020年6月22日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業所
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.051 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ [°] 粗骨材寸法 セメント その他 — 24 — 8 — 20 — N		

打設日	2020年6月15日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年6月22日		試験材齢	7 日	管理材齢	28 日	(呼び強度)	(100)
ロット No.	供試体番号	スランプ [°] cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	3.2	100.0	261,000	33.2	無	良
	2	9.0	3.2	100.0	262,000	33.4	無	良
	3	9.0	3.2	100.0	269,000	34.3	無	良
圧縮強度の平均値 : $\bar{X}$				—	—	33.6	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
*3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0155
受付日 2020年6月15日
発行日 2020年6月22日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験機関
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.054 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ 100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スラップ 粗骨材寸法 セメント その他 — 24 — 8 — 20 — N		

打設日	2020年6月15日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年6月22日		試験材齢	7 日	管理材齢	28 日	(呼び強度)	(100)
ロット No.	供試体番号	スラップフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	8.5	3.1	100.0	245,000	31.2	無	良
	2	8.5	3.1	100.0	254,000	32.3	無	良
	3	8.5	3.1	100.0	264,000	33.6	無	良
圧縮強度の平均値 : X				—	—	32.4	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
*3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0155-01
受付日 2020年6月15日
報告書 2020年7月13日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業所
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.051 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スラップ [°] 粗骨材寸法 セメント その他 — 24 — 8 — 20 — N		

打 設 日		2020年6月15日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ²
試 験 日		2020年7月13日		試験材齢	28 日	管理材齢	28 日	(呼び強度)	(100)
ロット No.	供試体 番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²		欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	9.0	3.2	100.0	350,000	44.6		無	良
	2	9.0	3.2	100.0	353,000	44.9		無	良
	3	9.0	3.2	100.0	352,000	44.8		無	良
圧縮強度の平均値 : $\bar{X}$				—	—	44.8		—	—
特記事項									

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
*3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2020-C-0155-01

受付日 2020年6月15日

報告書 2020年7月13日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業所
関東技術サービス株式会社
〒349-0204 中央試験所
埼玉県白岡市篠津1308
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	スーパーMP21-TM10T 練り混ぜ確認試験		
打設箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : —	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : —	
採取地点	—	コンクリート温度 : 28 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 — 24 — 8 — 20 — N		

打設日	2020年6月15日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2020年7月13日		試験材齢	28 日	管理材齢	28 日	(呼び強度)	(100)
ロット No.	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	8.5	3.1	100.0	359,000	45.7	無	良
	2	8.5	3.1	100.0	351,000	44.7	無	良
	3	8.5	3.1	100.0	356,000	45.3	無	良
圧縮強度の平均値 : X				—	—	45.2	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
*3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、
一部分のみを複製してはならない。