

スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
関東技術サービス株式会社  
〒349-0204  
埼玉県白岡市篠津1308番地  
TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



# 試験報告書

報告書番号 【 2015-A-4315 】  
 受付日 2015年12月11日  
 発行日 2016年1月26日

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津1308番地  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004

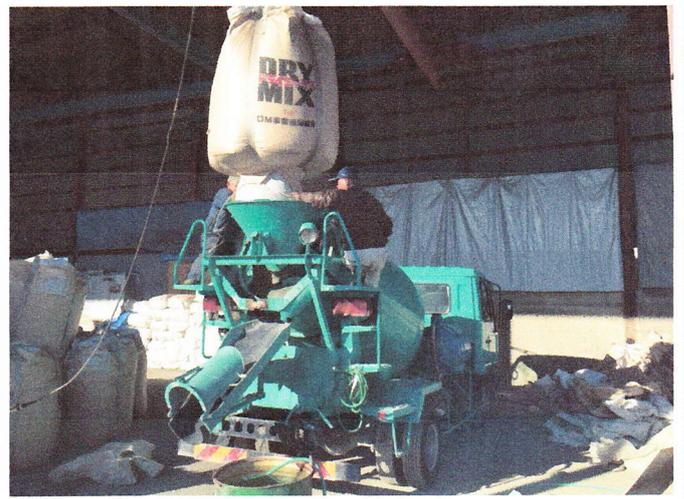
ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	3.2 <sup>m</sup>				
	理論出荷量	12 <sup>m</sup> /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2015年12月11日				
	練り混ぜ量	1.0 <sup>m</sup>	練り混ぜ時間	300 S		
	配合	33-8-20N	W/C	43.4%	S/a 42.0%	
単位量 (kg/ <sup>m</sup> )	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	378	164	798	1063	3.78	
試験結果	試料の場所			始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランプ (cm)			7.5	8.0
	2	試験試料の空気量 (%)			3.7	3.0
	3	容器を含む試料の質量 (kg)			23.987	24.059
	4	上記容器の質量 (kg)			7.046	7.046
	5	試料の質量 (kg)			16.941	17.013
	6	容器の容積 (L)			7.043	7.043
	7	空気の容積 (L)			0.261	0.211
	8	空気以外の試料の容積 (L)			6.782	6.832
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			6.089	5.993
	10	水中のふるいの質量 (kg)			1.374	1.374
	11	水中の粗骨材質量 (kg)			4.715	4.619
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			7.438	7.288
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			5.447	5.354
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.672	1.674
	15	試料中のモルタル質量 (kg)			11.494	11.659
	16	試料中のモルタル容積 (L)			5.110	5.158
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)			2249	2261
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			1066	1038
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)			0.3	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)			1	
	21	スランプの平均値からの偏差率 (%)			3	
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)			10	
	24	平均圧縮強度 (N/ <sup>mm</sup> )			53.6	52.1
	25	圧縮強度の偏差率 (%)			1.4	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率 5% コンステンシーの偏差率 5% 圧縮強度の偏差率 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練り混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。					

## スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験



材料投入状況 1

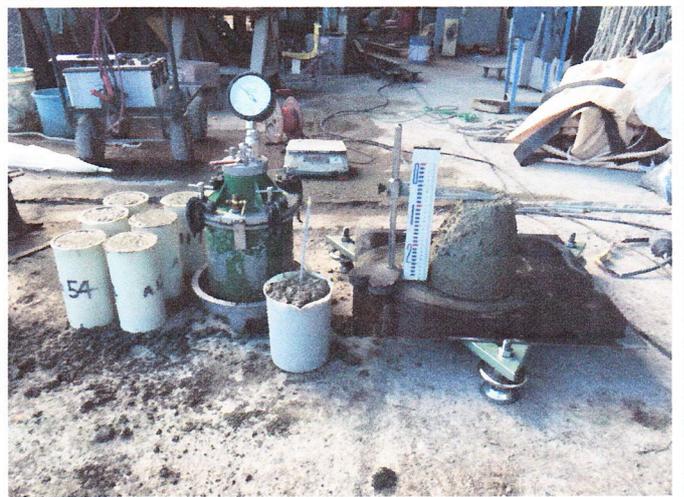


材料投入状況 2



試料採取状況  
測定位置 始め

測定値  
スランプ 7.5 cm  
空気量 3.7%  
コンクリート温度 18 °C



試料採取状況  
測定位置 終わり

測定値  
スランプ 8.0 cm  
空気量 3.0%  
コンクリート温度 18 °C



# 試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2015-A-3948-01-07

受付日 2015年12月11日

報告日 2015年12月18日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社試験所  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 事業部長 寺崎 浩明

工事名称	スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験		
打込箇所	始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.066 kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	荷卸し	コンクリート温度 : 18 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - - - -		

打込日	2015年12月11日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> ( )
試験日	2015年12月18日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロット No.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	7.5	3.7	100.0	325,000	41.4	無	良
	2	7.5	3.7	100.0	316,000	40.2	無	良
	3	7.5	3.7	100.0	327,000	41.6	無	良
圧縮強度の平均値 : $\bar{X}$				-	-	41.1	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(株)前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社試験所	承認署名者	試験担当者
	〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004		

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社試験所  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津13018  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 事業部長 寺崎 浩明

工事名称	スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験		
打込箇所	終り	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果： - kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名： -	
採取地点	荷卸し	コンクリート温度： 18 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - - - -		

打込日	2015年12月11日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm <sup>2</sup> ( )
試験日	2015年12月18日		試験材齢	7日	管理材齢	28日		
ロットNo.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	8.0	3.0	100.0	326,000	41.5	無	良
	2	8.0	3.0	100.0	351,000	44.7	無	良
	3	8.0	3.0	100.0	328,000	41.8	無	良
圧縮強度の平均値： $\bar{X}$				-	-	42.7	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(備前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。)

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社試験所	承認署名者	試験担当者
	〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004		

以上



# 試験報告書 (供試体圧縮試験)

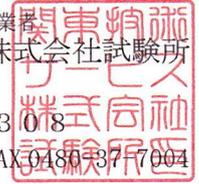
報告書番号 2015-A-3948-01-28

受付日 2015年12月11日

報告日 2016年01月08日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社試験所  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 事業部長 寺崎 浩明

工事名称	スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験		
打込箇所	始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果： - kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名： -	
採取地点	荷卸し	コンクリート温度： 18 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント その他 - - - -		

打込日	2015年12月11日	養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup>	
試験日	2016年01月08日	試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	( )	
ロット No.	供試体番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	7.5	3.7	100.0	424,000	54.0	無	良
	2	7.5	3.7	100.0	432,000	55.0	無	良
	3	7.5	3.7	100.0	406,000	51.7	無	良
圧縮強度の平均値： $\bar{X}$				-	-	53.6	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(棚前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665) である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社試験所	承認署名者	試験担当者
	〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004		

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



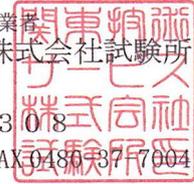
# 試験報告書 (供試体圧縮試験)

報告書番号 2015-A-3950-01-28

受付日 2015年12月11日

報告日 2016年01月08日

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社試験所  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市篠津13078  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



ドライミックス事業協同組合 殿

品質管理者 事業部長 寺崎 浩明

工事名称	スーパーMP21-TM 練り混ぜ確認試験		
打込箇所	終り	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果	- kg/m <sup>3</sup>
試験目的	強度の確認	塩分測定器名	-
採取地点	荷卸し	コンクリート温度	18 °C
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - - - -		

打込日	2015年12月11日	養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup>	
試験日	2016年01月08日	試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	( )	
ロット No.	供試体番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	8.0	3.0	100.0	412,000	52.5	無	良
	2	8.0	3.0	100.0	402,000	51.2	無	良
	3	8.0	3.0	100.0	414,000	52.7	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	52.1	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。(㈩前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。