

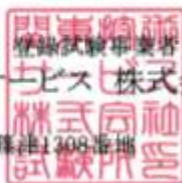
スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 33-40～50-20N(水中不分離性コンクリート)

ISO/IEC17025 登録試験事業者
関東技術サービス株式会社
〒349-0204
埼玉県白岡市藤津1-308番地

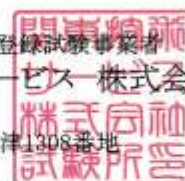




試験報告書

報告書番号【 2018-A-1221-02 】
 受付日 2018年7月10日
 発行日 2018年8月8日

ISO/IEC17025 登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市篠津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

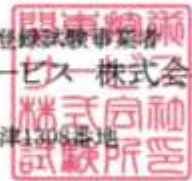
試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験							
目的又は工事名称	スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験							
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合						
	ミキサ形式	ドラムミキサ						
	容量	1.0m ³						
	理論製造量	8 m ³ /h						
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。							
試験概要	試験日	2018年7月10日						
	練り混ぜ量	1.0 m ³	練り混ぜ時間	300 S				
	配合	33-40~50-20N(水中不分離性)	W/C	42.3%	S/a	40.0%		
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	不分離剤	混和剤①	混和剤②	
	521	220	669	1011	6.3	2.5	7.8	
試験結果	試料の場所				始め 1	終わり 2		
	1	試験用試料のスランブフロー (cm)				56.0	56.0	
	2	試験試料の空気量 (%)				3.5	3.6	
	3	容器を含む試料の質量 (kg)				23.515	23.393	
	4	上記容器の質量 (kg)				7.028	7.028	
	5	試料の質量 (kg)				16.487	16.365	
	6	容器の容積 (L)				7.040	7.040	
	7	空気の容積 (L)				0.246	0.253	
	8	空気以外の試料の容積 (L)				6.794	6.787	
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)				4.503	4.296	
	10	水中のふるいの質量 (kg)				0.358	0.358	
	11	水中の粗骨材質量 (kg)				4.145	3.938	
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)				7.057	6.742	
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)				4.829	4.624	
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)				1.843	1.860	
	15	試料中のモルタル質量 (kg)				11.658	11.741	
	16	試料中のモルタル容積 (L)				4.951	4.926	
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)				2355	2383	
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)				975	939	
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)				0.6		
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)				2		
	21	スランブの平均値からの偏差率 (%)				0		
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)				1		
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²) 【供試体水中作製】				45.6	45.3	
	25	圧縮強度の偏差率 (%)				0.3		
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%							
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練り混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。							



試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2018-A-1221-02 】
 受付日 2018年7月10日
 発行日 2018年8月8日

ISO/IEC17025 登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204
 埼玉県白岡市藤津1-308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験							
目的又は 工事名称	スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験							
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合						
	ミキサ形式	ドラムミキサ						
	容量	1.0m ³						
	理論製造量	8 m ³ /h						
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。							
試験概要	試験日	2018年7月10日						
	練り混ぜ量	1.0 m ³	練り混ぜ時間	300 S				
	配合	33-40~50-20N(水中不分離性)	W/C	42.3%	S/a	40.0%		
単位量 (kg/m ³)	セメント	水	細骨材	粗骨材	不分離剤	混和剤①	混和剤②	
	521	220	669	1011	6.3	2.5	7.8	
試験結果	試料の場所			始め 1	中間	終わり 2		
	1	試験用試料のスランブフロー (cm)			56.0	56.0	56.0	
	2	試験試料の空気量 (%)			3.5	3.5	3.6	
	3	容器を含む試料の質量 (kg)			23.515	23.311	23.393	
	4	上記容器の質量 (kg)			7.028	7.028	7.028	
	5	試料の質量 (kg)			16.487	16.283	16.365	
	6	容器の容積 (L)			7.040	7.040	7.040	
	7	空気の容積 (L)			0.246	0.246	0.253	
	8	空気以外の試料の容積 (L)			6.794	6.794	6.787	
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			4.503	4.328	4.296	
	10	水中のふるいの質量 (kg)			0.358	0.358	0.358	
	11	水中の粗骨材質量 (kg)			4.145	3.970	3.938	
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			7.057	6.794	6.742	
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			4.829	4.655	4.624	
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.843	1.859	1.860	
	15	試料中のモルタル質量 (kg)			11.658	11.628	11.741	
	16	試料中のモルタル容積 (L)			4.951	4.935	4.926	
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)			2355	2356	2383	
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			975	943	939	
	19	コンクリート中のモルタルの質量標準偏差			13.2			
	20	コンクリート中の粗骨材の標準偏差			16.4			
	21	スランブの平均値からの標準偏差			0.0			
	22	空気量の平均値からの標準偏差			0.0			
	24	平均圧縮強度 (N/mm ²) 【供試体水中作製】			45.6	-	45.3	
	25	圧縮強度の標準偏差			0.2			
特記事項								
考察								

スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験



材料投入状況



試料採取状況

測定位置 始め

測定値

スランプフロー 56.0×56.0cm

空気量 3.5%

コンクリート温度 32℃



試料採取状況

測定位置 中間

測定値

スランプフロー 57.2×55.3cm

空気量 3.5%

コンクリート温度 33℃



試料採取状況

測定位置 終わり

測定値

スランプフロー 57.0×55.2cm

空気量 3.6%

コンクリート温度 32℃



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1298-01-07

受付日 2018年7月10日

報告書 2018年7月17日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	33-40~50-20N 始め 水中作成	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.089 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 32 ℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm フロー値 56.0×56.0	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - 33 - - 20 - N		

打設日	2018年7月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm ² (33)
試験日	2018年7月17日		試験材齢	7日	管理材齢	28日		
ロットNo.	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	56.0	3.5	100.0	276,000	35.1	無	良
	2	56.0	3.5	100.0	272,000	34.6	無	良
	3	56.0	3.5	100.0	264,000	33.6	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	34.4	—	—

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。勝前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1300-01-07
 受付日 2018年7月10日
 報告書 2018年7月17日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	33-40~50-20N 終わり 水中作成	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : -	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : -	
採取地点	-	コンクリート温度 : 32℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合	フロー値 57.0×55.2	
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - 33 - - 20 - N		

打設日	2018年7月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ² (33)
試験日	2018年7月17日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	56.0	3.6	100.0	280,000	35.7	無	良
	2	56.0	3.6	100.0	279,000	35.5	無	良
	3	56.0	3.6	100.0	277,000	35.3	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				-	-	35.5	-	-

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。南前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1298-01-28
 受付日 2018年7月10日
 報告書 2018年8月7日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	33-40~50-20N 始め 水中作成	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : 0.089 kg/m ³	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : カンタブ	
採取地点	—	コンクリート温度 : 32℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合	フロー値 56.0×56.0	
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - 33 - - 20 - N		

打設日	2018年7月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2018年8月7日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(33)
ロットNo.	供試体番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	56.0	3.5	100.0	353,000	44.9	無	良
	2	56.0	3.5	100.0	357,000	45.5	無	良
	3	56.0	3.5	100.0	365,000	46.5	無	良
圧縮強度の平均値 : X				—	—	45.6	—	—
特記事項								

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。堺前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1300-01-28

受付日 2018年7月10日

報告書 2018年8月7日

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL.0480-37-7002 FAX.0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	33-40~50-20N 終わり 水中作成	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : -	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : -	
採取地点	—	コンクリート温度 : 32℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm フロー値 57.0×55.2	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント その他 - 33 - - 20 - N		

打設日	2018年7月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm ² (33)
	試験日	2018年8月7日		試験材齢	28日	管理材齢		
ロット No.	供試体 番号	スランプフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	56.0	3.6	100.0	358,000	45.6	無	良
	2	56.0	3.6	100.0	358,000	45.6	無	良
	3	56.0	3.6	100.0	352,000	44.8	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	45.3	—	—

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。西前川試験機製作所製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL.0480-37-7002 FAX.0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者
------	--	-----------	-----------

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。



試験報告書

(供試体圧縮強度試験)

報告書番号 2018-A-1299-01-28

受付日 2018年7月10日

報告書 2018年8月7日

ドライミックス事業協同組合 殿



ISO/IEC17025登録試験事業者
 関東技術サービス株式会社
 〒349-0204 中央試験所
 埼玉県白岡市篠津1308
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004
 品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打設箇所	33-40~50-20N 終わり 気中作成	検印	無
届出番号	—		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果 : -	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名 : -	
採取地点	—	コンクリート温度 : 32 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm フロー値 57.0×55.2	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント その他 - 33 - - 20 - N		

打設日	2018年7月10日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度	N/mm ²
試験日	2018年8月7日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	(33)
ロットNo.	供試体番号	スランブフロー cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm ²	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	56.0	3.6	100.0	381,000	48.5	無	良
	2	56.0	3.6	100.0	374,000	47.6	無	良
	3	56.0	3.6	100.0	394,000	50.2	無	良
圧縮強度の平均値 : \bar{X}				—	—	48.8	—	—

特記事項

- *1 試験方法は、JIS A1108 に準拠する。熊前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- *2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- *3 測定の不確かさを考慮する場合には、突起事項に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡町篠津1308 TEL0480-37-7002 FAX0480-37-7004	承認署名者 	試験担当者 
------	--	--	--

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。