

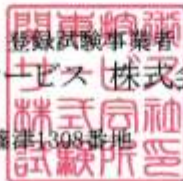
スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験

依頼先社名 : ドライミックス事業協同組合

試験会社名 : 関東技術サービス株式会社

配 合 : 24-8-20N

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
関東技術サービス株式会社  
〒349-0204  
埼玉県白岡市鎌津1-308番地





# 試験報告書

報告書番号【 2018-A-1221-01 】

受付日 2018年7月10日

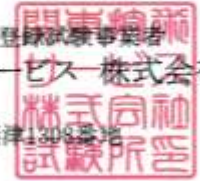
発行日 2018年8月8日

ISO/IEC17025 登録試験事業者

関東技術サービス株式会社

〒349-0204

埼玉県白岡市藤津1309番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験					
目的又は工事名称	スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験					
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合				
	ミキサ形式	ドラムミキサ				
	容量	1.0m <sup>3</sup>				
	理論製造量	18 m <sup>3</sup> /h				
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。					
試験概要	試験日	2018年7月10日				
	練り混ぜ量	1.0 m <sup>3</sup>	練り混ぜ時間	180 S		
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 43.0%	
単位量 (kg/m <sup>3</sup> )	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤	
	301	162	816	1090	3.01	
試験結果	試料の場所			始め 1	終わり 2	
	1	試験用試料のスランブ (cm)			9.5	9.0
	2	試験試料の空気量 (%)			4.4	4.3
	3	容器を含む試料の質量 (kg)			23.578	23.650
	4	上記容器の質量 (kg)			7.028	7.028
	5	試料の質量 (kg)			16.550	16.622
	6	容器の容積 (L)			7.040	7.040
	7	空気の容積 (L)			0.310	0.303
	8	空気以外の試料の容積 (L)			6.730	6.737
	9	水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)			4.208	4.397
	10	水中のふるいの質量 (kg)			0.358	0.358
	11	水中の粗骨材質量 (kg)			3.850	4.039
	12	乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			6.603	6.921
	13	乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)			4.537	4.721
	14	4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)			1.867	1.860
	15	試料中のモルタル質量 (kg)			12.013	11.901
	16	試料中のモルタル容積 (L)			4.863	4.877
	17	モルタル単位体積質量 (kg/L)			2470	2440
	18	粗骨材の単位体積質量 (kg/L)			933	968
	19	コンクリート中のモルタルの質量偏差率 (%)			0.6	
	20	コンクリート中の粗骨材の偏差率 (%)			2	
	21	スランブの平均値からの偏差率 (%)			3	
	22	空気量の平均値からの偏差率 (%)			1	
	24	平均圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )			32.2	33.8
	25	圧縮強度の偏差率 (%)			2.4	
特記事項	コンクリート内の空気量の偏差率許容値 10% コンクリート内のモルタル量の偏差率許容値 0.8% コンクリート内の粗骨材量の偏差率許容値 5% コンステンシーの偏差率許容値 5% 圧縮強度の偏差率許容値 7.5%					
考察	上記試験結果よりJIS A 8603-2(コンクリートミキサ第2部:練り混ぜ性能試験)の性能を満足しているものと判断できる。					



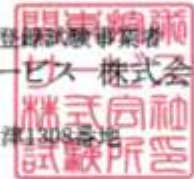
# 試験報告書 (参考資料)

報告書番号【 2018-A-1221-01 】

受付日 2018年7月10日

発行日 2018年8月8日

ISO/IEC17025 登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204  
 埼玉県白岡市藤津1308番地



ドライミックス事業協同組合 殿

試験名称	ミキサ練り混ぜ性能試験				
目的又は工事名称	スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験				
ミキサ概要	出荷工場	ドライミックス事業協同組合			
	ミキサ形式	ドラムミキサ			
	容量	1.0m <sup>3</sup>			
	理論製造量	18 m <sup>3</sup> /h			
試験方法	JIS A 1119 ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差の試験方法に準拠する。				
試験概要	試験日	2018年7月10日			
	練り混ぜ量	1.0 m <sup>3</sup>	練り混ぜ時間	180 S	
	配合	24-8-20N	W/C	53.9%	S/a 43.0%
単位量 (kg/m <sup>3</sup> )	セメント	水	細骨材	粗骨材	混和剤
	301	162	816	1090	3.01
試験結果	試料の場所	始め 1	中間	終わり 2	
	1 試験用試料のスランブ (cm)	9.5	9.5	9.0	
	2 試験試料の空気量 (%)	4.4	4.4	4.3	
	3 容器を含む試料の質量 (kg)	23.578	23.646	23.650	
	4 上記容器の質量 (kg)	7.028	7.028	7.028	
	5 試料の質量 (kg)	16.550	16.618	16.622	
	6 容器の容積 (L)	7.040	7.040	7.040	
	7 空気の容積 (L)	0.310	0.310	0.303	
	8 空気以外の試料の容積 (L)	6.730	6.730	6.737	
	9 水中の4.75mmのふるいを含む粗骨材質量 (kg)	4.208	4.441	4.397	
	10 水中のふるいの質量 (kg)	0.358	0.358	0.358	
	11 水中の粗骨材質量 (kg)	3.850	4.083	4.039	
	12 乾燥飽水状態の粗骨材の単位体積質量 (kg/L)	6.603	7.022	6.921	
	13 乾燥飽水状態の粗骨材質量 (kg)	4.537	4.761	4.721	
	14 4.75mmのふるいにかけた試料の絶対容積 (L)	1.867	1.867	1.860	
	15 試料中のモルタル質量 (kg)	12.013	11.857	11.901	
	16 試料中のモルタル容積 (L)	4.863	4.863	4.877	
	17 モルタル単位体積質量 (kg/L)	2470	2438	2440	
	18 粗骨材の単位体積質量 (kg/L)	933	979	968	
	19 コンクリート中のモルタルの質量標準偏差	14.6			
	20 コンクリート中の粗骨材の標準偏差	19.7			
	21 スランブの平均値からの標準偏差	0.2			
	22 空気量の平均値からの標準偏差	0.0			
	24 平均圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	32.2	-	33.8	
	25 圧縮強度の標準偏差	0.8			
特記事項					
考察					



## スーパーMP21-C5 練り混ぜ確認試験



材料投入状況



試料採取状況  
測定位置 始め

測定値  
スランブ 9.5 cm  
空気量 4.4%  
コンクリート温度 30 °C



試料採取状況  
測定位置 中間

測定値  
スランブ 9.5 cm  
空気量 4.4%  
コンクリート温度 31 °C

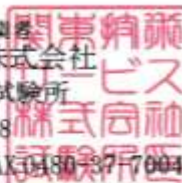


試料採取状況  
測定位置 終わり

測定値  
スランブ 9.0 cm  
空気量 4.3%  
コンクリート温度 31 °C

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 所長 出井 康行


工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.064 kg/ml	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度: 30 °C	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年07月10日		養生方法		標準養生(20°C)		設計基準強度 (呼び強度)	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月17日		試験材齢	7日	管理材齢	28日		
ロット No.	供試体 番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	9.5	4.4	100.0	197,000	25.1	無	良
	2	9.5	4.4	100.0	187,000	23.8	無	良
	3	9.5	4.4	100.0	194,000	24.7	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	24.5	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。洲前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

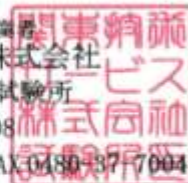
試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果	- kg/m <sup>3</sup>
試験目的	強度の確認	塩分測定器名	-
採取地点	-	コンクリート温度	31 ℃
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランプ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年07月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年07月17日		試験材齢	7日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロット No.	供試体 番号	スランプ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	9.0	4.3	100.0	199,000	25.3	無	良
	2	9.0	4.3	100.0	196,000	25.0	無	良
	3	9.0	4.3	100.0	197,000	25.1	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	25.1	-	-
特記事項								

- \*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。湘前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。
- \*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。
- \*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
一部分のみを複製してはならない。



ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 始め	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果: 0.064 kg/m <sup>3</sup>	
試験目的	強度の確認	塩分測定器名: カンタブ	
採取地点	-	コンクリート温度: 30 ℃	
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年07月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年08月07日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロット No	供試体 番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の 有無	供試体の 破壊状況
1	1	9.5	4.4	100.0	260,000	33.1	無	良
	2	9.5	4.4	100.0	250,000	31.8	無	良
	3	9.5	4.4	100.0	248,000	31.6	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	32.2	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。新前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

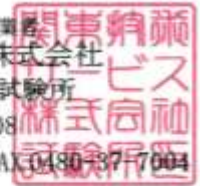
試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
一部分のみを複製してはならない。

ドライミックス事業協同組合 殿

ISO/IEC17025登録試験事業者  
 関東技術サービス株式会社  
 〒349-0204 中央試験所  
 埼玉県白岡市篠津1308  
 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004



品質管理者 所長 出井 康行

工事名称	コンクリートミキサの練り混ぜ性能試験		
打込箇所	24-8-20N 終わり	検印	無
届出番号	-		
供試体採取責任者			
採取試験会社	関東技術サービス株式会社	塩分測定結果	- kg/m <sup>3</sup>
試験目的	強度の確認	塩分測定器名	-
採取地点	-	コンクリート温度	31 ℃
採取方法	JIS A 5308	その他記事	
強度管理方法	通常の場合	φ100×200mm	
工場名	ドライミックス事業協同組合		
呼び名	コンクリート 呼び強度 スランブ 粗骨材寸法 セメント 普通 - 24 - 8 - 20 - N		

打込日	2018年07月10日		養生方法		標準養生(20℃)		設計基準強度	N/mm <sup>2</sup> (24)
試験日	2018年08月07日		試験材齢	28日	管理材齢	28日	(呼び強度)	
ロットNo	供試体番号	スランブ cm	空気量 %	直径 mm	最大荷重 N	圧縮強度 N/mm <sup>2</sup>	欠陥の有無	供試体の破壊状況
1	1	9.0	4.3	100.0	266,000	33.9	無	良
	2	9.0	4.3	100.0	261,000	33.2	無	良
	3	9.0	4.3	100.0	269,000	34.3	無	良
圧縮強度の平均値: $\bar{X}$				-	-	33.8	-	-
特記事項								

\*1 試験方法は、JIS A 1108 に準拠する。新前川試験機製作所社製 型式ACA-200 製造番号9665 である。

\*2 太枠以外の記載内容は依頼者提出の資料による。

\*3 測定の不確かさを考慮する場合には、特記事項欄に不確かさを記載する。

試験場所	関東技術サービス株式会社 中央試験所 〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308 TEL 0480-37-7002 FAX 0480-37-7004	承認署名者	試験担当者
			

以上

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、  
一部分のみを複製してはならない。